



**ЭЛЕКТРОШПАТЕЛЬ
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ
с установкой температуры
и сменными насадками
ЭШЗ-01-«АВЕРОН»**



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 459.000.000 РЭ**

1.3

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство распространяется на Электрошпатель зуботехнический с установкой температуры и сменными насадками ЭШЗ-01- "АВЕРОН" – рег. удостоверение №ФСР 2009/05430 от 30.07.2009, ТУ 9452-004-41752545-2001, ОКП 945220.

1.3, далее – **ЭШЗ**.

1.2 ЭШЗ предназначен для выполнения моделировочных работ различными видами восков, в том числе в стоматологических учреждениях.

1.3 ЭШЗ обеспечивает поддержание заданной температуры ручки-насадки моделировочного ножа при колебаниях напряжения сети.

1.45 Условия эксплуатации

окружающая температура	10...35°C
влажность при 30°C, не более	80%

1.5 Основные технические характеристики

диапазон задаваемых температур	
ручки-насадки моделировочного ножа	40...220°C
электропитание	-100-240В 50/60Гц 0,14А
потребляемая мощность	12 ВА
режим работы	продолжительный
масса блока управления, не более	0,2 кг
габариты блока управления, не более	80×65×120 мм

Нанесенная маркировка по безопасности:



- До начала работ внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством по эксплуатации



- Изделие класса II

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Остерегаться прикосновения к нагретой ручке-насадке и попадания расплавленного воска на открытые участки кожи.

При размещении ручки-насадки исключить возможность касания разогретым наконечником сетевого провода.

Запрещается разбирать ручку-насадку и вставлять ее в вентиляционные щели блока управления.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ (рис.1)

1 - Блок управления - 1 шт

2 - Моделировочный нож с несъемной ручкой-насадкой и кабелем (разъем "тюльпан") РШ 5.1 - 1 шт

3 - Подставка ПН 2.1 БЛЕСК - 1 шт

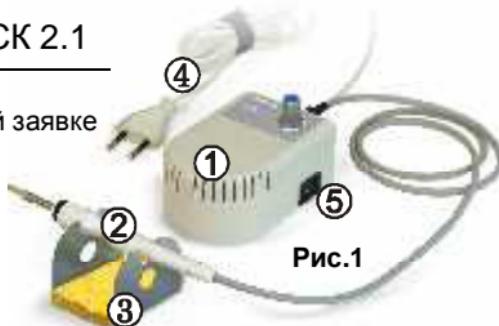
Руководство по эксплуатации АВЕ 459.000.000 РЭ

- Моделировочный нож с другой формой наконечника рабочей части сменной ручки-насадки РШ х.1 рис.3

- Вискозная губка БЛЕСК 2.1

Примечание:

- поставка по дополнительной заявке



Внимание !



Для лучшего результата используйте **влажную** губку БЛЕСК 2.1.

4 ПОДГОТОВКА

4.1 Разместить ЭШЗ на ровной, устойчивой горизонтальной поверхности, обеспечив свободный доступ к его органам управления, индикации, разъемам, а также сетевой розетке.

4.2 Подключить разъем кабеля РШ х.1 к соответствующему разъему на блоке управления.

5 РАБОТА

5.1 Подключить сетевой шнур (**4**) к розетке ~220/230В 50/60Гц (см. Меры безопасности).

5.2

- Включение/выключение – сетевым выключателем I/O (**5**).

- Включение нагрева отображается светодиодом Т°C (**6**), рис.2.

- не светится (не мигает) – нагрев выключен, ручка (**7**) в крайнем левом положении,

- при включенном нагреве – кратковременно светится после подключения к сети, а также увеличения температуры ручкой (**7**), или мигает при поддержании заданной температуры.

Частота мигания увеличивается с ростом заданной температуры.

- Задание температуры - вращением ручки (**7**): по часовой стрелке – увеличение температуры, против часовой стрелки – уменьшение температуры.



Рис.2

5.3 По окончании работ выключить ЭШЗ. При длительных перерывах в работе отключить ЭШЗ от сетевой розетки.

5.4 ЭШЗ по дополнительной заявке доукомплектовывается РШ х.1 (рис. 3) с нужной формой наконечника рабочей части сменной ручки-насадки.

Нагреватель насадки размещен непосредственно у рабочей части, что исключает перегрев ручки моделировочного ножа.

Возможна работа с ручками-насадками МОДЕЛЛЕР М 1.1...9.1 от устройств серии МОДИС при использовании **переходника РНМ 1.0 МОДИС** (поставка по дополнительной заявке).



Рис.3 4.1 5.1
Форма насадок РШ х.1

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ЭШЗ проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 40 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ЭШЗ должно храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 40 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ЭШЗ совместно с кислотами и щелочами.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Очистку корпуса ЭШЗ производить отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором, или жидкостью, растворяющей воск. Не допускать попадания жидкости внутрь ЭШЗ. По окончании очистки - протереть сухой мягкой тканью.

8 ГАРАНТИИ

Изготовитель гарантирует соответствие Электрошпателя зуботехнического с установкой температуры и сменными насадками ЭШЗ-01- "АВЕРОН" требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

Гарантийный срок - 60 месяцев с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 6 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности ЭШЗ.

Гарантия не распространяется на моделировочный нож с несъемной ручкой-насадкой и кабелем РШ 5.1.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или несанкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену ЭШЗ в течение

АВЕ 459.000.000 РЭ



гарантийного срока эксплуатации по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего руководства, копии документа, подтверждающего покупку (чек, платежное поручение), а также изделия в ЧИСТОМ виде и комплектации:

- для замены – согласно покупной комплектации, в упаковке Изготовителя;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Электрошпателя зуботехнического с установкой температуры и сменными насадками ЭШЗ-01- "АВЕРОН" требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

1.3

Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.